POWER360™

Instruction Manual for the P360-DOCK

This Package Includes:

(1) POWER360 DOCK wall mount surge protector / USB charging station
(1) Mounting screw
(1) Instruction Manual

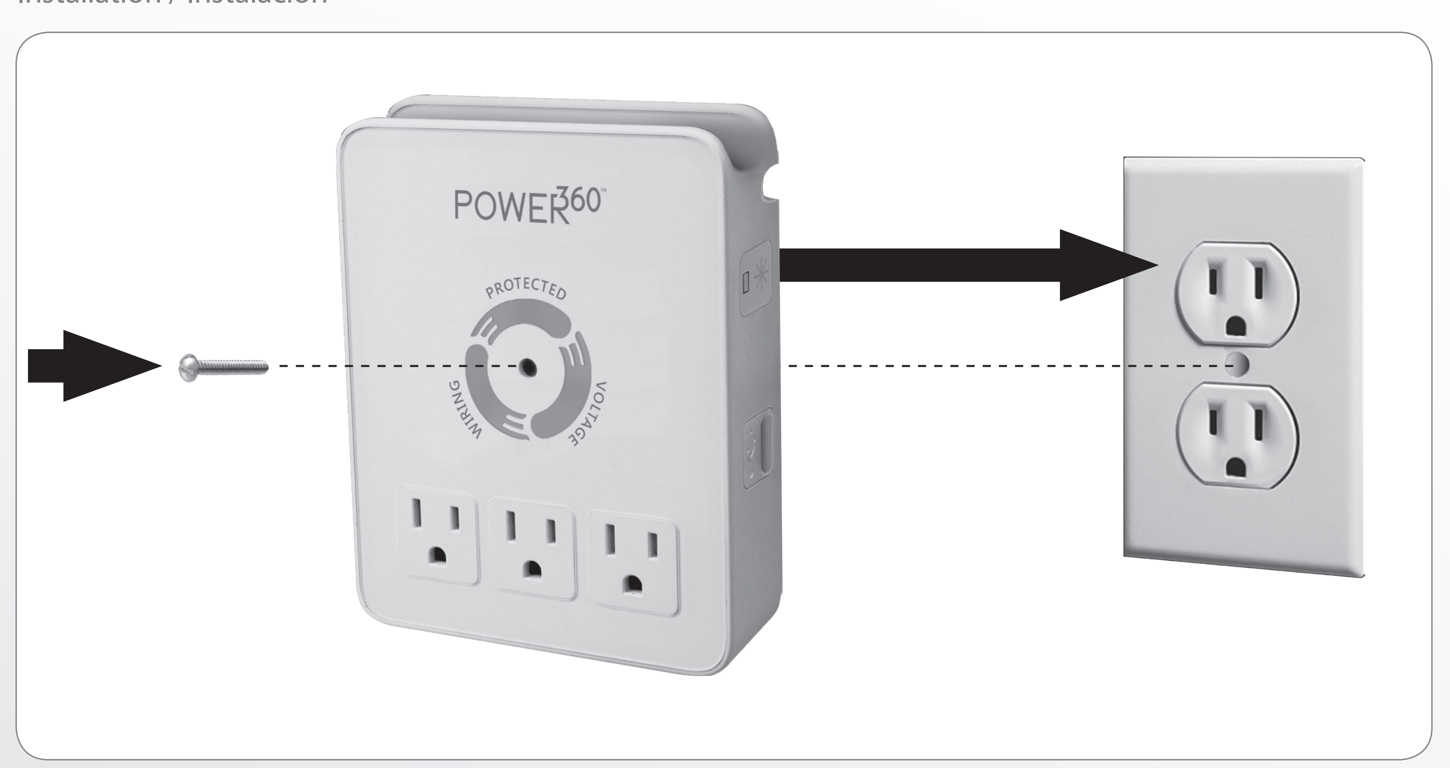
Este paquete incluye:

(1) DOCK POWER360 con soporte de pared y protector contra sobretensión/ base de carga USB
(1) Tornillo de montaje
(1) Manual de instrucciones

Ce forfait comprend :

(1) Protection de surtension murale POWER360 DOCK / station de charge USB
(1) vis de montage
(1) Manuel d'instructions

Installation / Instalación





POWER360 Features



6 AC Outlets

Three Front and Three Bottom Outlets allow flexible cord and plug placement.



2 USB Chargers

2.1A capacity can charge up to two devices simultaneously.



Protect or Disconnect

Keeps electronics safe from power spikes by disconnecting load in a catastrophic event.



SmartGuard

Protects against brownouts and dangerous over-voltage conditions. Disconnects the power when the incoming voltage falls below 95 Volts or rises above 140 Volts. Reconnects when the voltage returns to a safe level.



Circle of Protection

LED indicator monitors the outlet wiring, voltage and protection status. May be switched off.



Charging Cradle

Holds up to two devices while charging. USB cords can be tucked neatly behind the unit.



Lifetime Warranty

Limited lifetime product warranty plus $75,000 connected equipment protection policy.

Properly Connecting Your POWER360

To completely protect your equipment from surges, every wire leading into or out of the equipment you want to protect must be connected to the appropriate Panamax surge protector. Damaging lightning and power surges can enter your system through any AC power or signal-line (phone line, grounding wires, coax cables, modem cables, LAN cables, etc.) connected to your electronic equipment. The Panamax $75,000 Connected Equipment Protection Policy is void if any wire leading into or out of the equipment is not properly connected to the appropriate Panamax surge protector. The surge protector must also be plugged into a properly wired and grounded outlet. Please see the warranty for details or contact the Panamax Tech Support Department with questions.

Important Safety Points

Panamax POWER360 and the connected equipment must be indoors, in a dry location and in the same building. Although your Panamax POWER360 is very durable, its internal components are not isolated from the environment. Do not install any Panamax product near heat emitting appliances such as a radiator or heat register. Do not install this product where excessive moisture is present; for example near a bathtub, sink, pool, basement floor, fish tank, etc. It is not uncommon for a building to be improperly grounded. In order to protect your equipment, Panamax products must be plugged into a properly wired and grounded 3-wire outlet. Additionally, building wiring and grounding must conform to applicable NEC (USA) or CEC (Canada) codes for the Panamax protection policy to be valid.

Circle of Protection

The CIRCLE OF PROTECTION provides peace of mind that your connected equipment is safe. When all lights are blue, you can rest assured that your electronics are protected. If any of the lights are red or not illuminated, see the diagram for further information.
If you find the lights distracting, a switch is provided on the right side of the unit to turn the lights off. Your POWER360 will still be working when the lights are off. Wiring and Voltage LED indicators will illuminate RED regardless of the switch position if there is an issue with your incoming power or outlet wiring. Before performing any trouble shooting steps, always switch the status indicator lights on.

1. PROTECTED

BLUE indicates that the POWER360 is functioning properly and that all connected equipment is protected. (see diagram on back page)
OFF indicates that the power is disconnected from the outlets or that the switch is in the off position. If this light is OFF but the VOLTAGE light is illuminated BLUE, then the PROTECT OR DISCONNECT feature in your POWER360 has protected your equipment from a catastrophic surge event and disconnected power. Unplug all electronics from your POWER360 and contact Panamax Tech Support for assistance.

2. WIRING

BLUE indicates that the wall outlet is properly wired and grounded.
RED indicates an open ground (no ground wire) or reverse wiring (polarity) condition is detected. Unplug all electronics from your POWER360 and contact Panamax Tech Support for assistance.

3. VOLTAGE

BLUE indicates that incoming voltage is within a safe range.
RED indicates an over-voltage or brownout condition and that POWER360 has disconnected power to connected equipment to keep it safe. POWER360 will automatically reset when voltage is back within a safe range. If condition persists, it is advisable to contact an electrician or your power company to determine the cause of the abnormal voltage issue.

Installation

Your POWER360 may be securely attached to the wall outlet using the provided screw. A cord management channel is provided on the rear of the unit for organizing USB charging cables.

1. Turn OFF all power to all equipment that will be plugged into POWER360.
2. Remove the existing screw from the center of your outlet wall plate.
3. Plug POWER360 into the top outlet of your duplex receptacle. (see front page diagram)
4. Secure your POWER360 using the provided screw.
5. Verify that the CIRCLE OF PROTECTION is illuminated in Blue. If it is not illuminated, verify the display switch on the right side of POWER360 is in the “ON” position.
6. Plug the equipment to be protected into POWER360 and turn on.

Troubleshooting

The CIRCLE OF PROTECTION is not lit, there is no AC power to my equipment, or my equipment doesn’t turn on:

- Verify the display switch on the right side of POWER360 is in the “ON” position.
- Make sure POWER360 is plugged into a working AC outlet.
- Verify the “VOLTAGE” indicator on the CIRCLE OF PROTECTION is Blue.
  If Red, the incoming line voltage is either too high or too low and has been disconnected from your connected equipment.
- If you still have no power, POWER360 may be damaged.
  Contact Panamax Tech Support.

My mobile device is not charging:

- Some devices may be incompatible with this USB charging port. Although the device may report that it is not charging, it is most likely to be charging at a lower (0.5 Amp) current.
- When charging two devices it is possible that that USB charging circuitry may be overloaded. Disconnect one of the devices.

PANAMAX TECH SUPPORT: 1-800-472-5555
www.panamax.com/POWER360

Warranty and Connected Equipment Policy Information

CAUTION!

All Panamax Warranties and Connected Equipment Policies are valid only in the United States and Canada.

CAUTION!

Audio/Video, computer and/or telephone system installations can be very complex systems, consisting of many interconnected components.
Due to the nature of electricity and surges, a single protector may not be able to completely protect complex installations. In those cases, a systematic approach using multiple protectors must be employed. Systematic protection requires professional design. AC power, satellite cables, CATV cables, telephone/network lines, signal lines or any other electrical conductors, entering the system that do not pass through this surge protector may invalidate the Panamax Connected Equipment Protection Policy. For additional information on how to protect your system, please contact Panamax before connecting your equipment to the surge protector.

CAUTION! WARRANTY LIMITATION FOR INTERNET PURCHASERS

Panamax products purchased through the Internet do not carry a valid Product Warranty or Connected Equipment Protection Policy unless purchased from an Authorized Panamax Internet Dealer. Purchasing from an Authorized Panamax Internet Dealer insures that the product was intended for consumer use, has passed all quality inspections and is safe. Buying through auction sites or unauthorized dealers may result in the purchase of salvaged, failed and/or products not intended for use in the US. In addition, Authorized Panamax Internet dealers have demonstrated sufficient expertise to insure warranty compliant installations. For a list of Authorized Panamax Internet Dealers go to www.panamax.com. If you have any questions regarding these requirements, please contact Panamax Tech Support.

Product Upgrade Program

If your Panamax power conditioner sacrifices itself while protecting your connected equipment, you have an option to upgrade to the latest technology. Please go to our web site www.panamax.com or contact Panamax Tech Support at 800-472-5555 for details.

Panamax Surge Protector Lifetime Limited Product Warranty

Panamax warrants to the purchaser of any standard Panamax surge protector that the surge protector shall be free of defects in design, material, or workmanship, and Panamax will repair or replace any defective unit. For product replacement see "NOTIFICATION" (3).

Panamax Surge Protector Limited Connected Equipment Protection Policy

It is the policy of Panamax that it will, at its election, either replace, pay to replace at fair market value, or pay to repair, up to the dollar amount specified below, equipment that is damaged by an AC power, cable, telephone, or lightning surge while connected to a properly installed Panamax power conditioner. To be eligible for compensation, repair and or replacement, the power conditioner must shows signs of surge damage or that it is operating outside of design specifications, relative to its surge protection capability, and under all of the circumstances failed to protect your connected equipment.

$75,000 CONNECTED EQUIPMENT POLICY

THE CONNECTED EQUIPMENT POLICY IS SUBJECT TO THE FOLLOWING CONDITIONS AND LIMITATIONS

1. ORIGINAL OWNERSHIP REQUIREMENT:
Panamax's connected equipment policy extends to the original purchaser of the Panamax product only and is non-transferable. Original purchase receipts must accompany any product return or claim for connected equipment damage.

2. PROPER INSTALLATION:
Panamax AC protectors must be directly plugged into a properly grounded 3-wire AC outlet. Extension cords*, non-grounded two prong adapters, or other non-Panamax surge products must not be used. Building wiring and other connections to protected equipment must conform to applicable codes (NEC or CEC). No other ground wires or ground connections may be used. All wires (including, e.g., AC power lines, telephone lines, signal/data lines, coaxial cable, antenna lead-ins) leading into the protected equipment must first pass through a single Panamax protector designed for the particular application. The protector and the equipment to be protected must be indoors in a dry location, and in the same building. Panamax installation instructions and diagrams must be followed

3. NOTIFICATION:
You must notify Panamax within ten days of any event precipitating request for product replacement or payment for connected equipment damage. A return authorization (RA) number must first be obtained from the Panamax Tech Support Department at www.panamax.com** before returning the protector Panamax. At this time, you must notify Panamax if you believe you have a claim for damaged connected equipment. Once you obtain an RA number, please mark the number on the bottom of the unit and pack it in a shipping carton/box with enough packing material to protect it during transit. The RA number must also be clearly marked on the outside of the carton. Ship the unit Panamax. Please note that you are responsible for any and all charges related to shipping the unit to Panamax. If connected equipment damage was indicated on your RA request, Panamax will mail you claim kit to be completed and returned within 30 days. A connection diagram of your system will be required as part of the claim kit. Be sure to note its configuration before disconnecting your equipment.

4. DETERMINATION OF FAILURE:
Panamax will evaluate the protector for surge damage. The Panamax protector must show signs of surge damage or must be performing outside (>10%) of design specifications relative to its surge protection capability. Opening the enclosure, tampering with, or modifying the unit in any way shall be grounds for an automatic denial your request for payment. Panamax, after evaluating all information provided, will determine whether or not your request is eligible for payment. If the surge protector shows no signs of AC power or signal line surge damage and is working within design specifications, Panamax will return the unit to you with a letter explaining the test results and notifying you of the rejection your claim. Exceptions: If a dealer or installer replaces the protector for the customer, replacement will be returned to the dealer installer; or if the protector is a pre-1996 model, it will be replaced; or, for a Canadian customer, the protector will be replaced. Panamax reserves the right to inspect the damaged connected equipment, parts, or circuit boards. Please note that you are responsible for any and all charges related to shipping the damaged equipment to Panamax. Panamax also reserves the right to inspect the customer's facility. Damaged equipment deemed uneconomical to repair must remain available for inspection by Panamax until the claim is finalized.

5. REQUEST PAYMENTS:
Once Panamax has determined that you are entitled to compensation, Panamax will, at its election, either pay you the present fair market value of the damaged equipment, or pay for the cost of the repair, or send you replacement equipment, or pay the equivalence of replacement equipment.

6. OTHER INSURANCE/WARRANTIES:
This coverage is secondary to any existing manufacturer's warranty, implied or expressed, or any insurance and/or service contract that may cover the loss.

7. EXCLUSIONS:
THE PANAMAX CONNECTED EQUIPMENT PROTECTION POLICY DOES NOT APPLY TO:
Service charges, installation costs, reinstallation costs; setup cost; diagnostic charges; periodic checkups; routine maintenance; loss of use of the product; costs or expenses arising out of reprogramming or loss of programming and/or data; shipping charges or fees; service calls; loss or damage occasioned by fire, theft, flood, wind, accident, abuse or misuse, and products subject to manufacturer's recall or similar event.

8. DISPUTE RESOLUTION:
Any controversy or claim arising out of or relating to Panamax's Connected Equipment Protection Policy, or the alleged breach thereof, shall be settled by arbitration administered by the American Arbitration Association under its Commercial Arbitration Rules. You may file for arbitration at any AAA location in the United States upon the payment of the applicable filing fee. The arbitration will be conducted before a single arbitrator, and will be limited solely to the dispute or controversy between you and Panamax. The arbitration shall be held in any mutually agreed upon location in person, by telephone, or online. Any decision rendered in such arbitration proceedings will be final and binding on each of the parties, and judgment may be entered thereon in a court of competent jurisdiction. The arbitrator shall not award either party special, exemplary, consequential, punitive, incidental or indirect damages, or attorney's fees. The parties will share the costs of arbitration (including the arbitrator's fees, if any) in the proportion that the final award bears to the amount of the initial claim.

9. GENERAL:
If you have any questions regarding the product warranty or the connected equipment protection policy, please contact the Panamax Tech Support Department at www.panamax.com. The Limited Product Warranty and Connected Equipment Policy herein supersede all previous warranties and/or Connected Equipment repair/replacement policies.

THE LIMITED PRODUCT WARRANTY IS THE ONLY WARRANTY PROVIDED WITH THIS PANAMAX PRODUCT AND ANY OTHER IMPLIED OR EXPRESSED WARRANTIES ARE NON-EXISTENT.

This warranty may not be modified except in writing, signed by an officer of the Panamax Corporation.

* The use of a Panamax extension cord or equivalent (UL or CSA listed, minimum 14AWG, 3-wire grounded) will not invalidate the warranty.

** Forms are available on the Panamax web site for requesting RAs and opening a claim for connected equipment damage.

Características del POWER360



6 tomas de CA

Tres tomas de corriente delanteras y tres tomas inferiores, lo que permite una colocación flexible de cables y enchufes.



2 cargadores USB

Capacidad de 2.1A que puede cargar hasta dos dispositivos simultáneamente.



Tecnología de protección

Protege los productos electrónicos de picos de energía al desconectarlos en caso de que se produzcan incidentes.



SmartGuard

Protege contra caídas de tensión y condiciones peligrosas de sobretensión. Desconecta la energía cuando la tensión entrante cae por debajo de los 95 voltios o sube por encima de los 140 voltios. Vuelve a conectar los aparatos cuando la tensión vuelve a un nivel seguro.



Círculo de protección

Un indicador LED controla el cableado de salida, el nivel de tensión y de protección. Esta opción puede desactivarse.



Base de carga

Puede contener hasta dos dispositivos cargando al mismo tiempo. Los cables USB se pueden ocultar perfectamente detrás de la unidad.



Garantía de por vida

Garantía limitada de por vida junto con una política de protección para los equipos conectados de hasta 75 000 dólares (60 000 €).

Cómo Conectar Correctamente Su POWER360

Para proteger completamente su equipo contra las sobretensiones, cada cable que entre o salga del equipo que desea proteger debe estar conectado al protector contra sobretensión Panamax apropiado. Las tormentas eléctricas y las sobrecargas que causan daños pueden introducirse en su sistema a través de cualquier toma de corriente o línea de señal (línea telefónica, tomas o conexiones de tierra, cables coaxiales, cables de módem, cables LAN, etc) conectadas a su equipo electrónico. La política de Panamax de protección de equipos conectados es nula si cualquier cable que entre o salga del equipo no está correctamente conectado al protector contra sobretensión Panamax apropiado. El protector de sobretensión también debe conectarse a una toma de corriente debidamente cableada y conectada a tierra. Consulte la garantía para obtener más información o póngase en contacto con el departamento de atención al cliente de Panamax.

Medidas de Seguridad Importantes

El POWER360 de Panamax y los equipos conectados deben estar en ambientes cerrados en un lugar seco y en el mismo edificio. Aunque su Panamax POWER360 es muy duradero, sus componentes internos no están aislados del medio ambiente. No instale ningún producto Panamax cerca de aparatos que emitan calor, como un radiador o calefactor. No instale este producto donde el nivel de humedad sea muy elevado; por ejemplo cerca de una bañera, lavabo, piscina, sótano, acuarios, etc. No es inusual que un edificio esté conectado a tierra de manera incorrecta. Con el fin de proteger su equipo, los productos Panamax deben conectarse a una toma de 3 hilos debidamente conectada a tierra. Además, la instalación del cableado y la conexión a tierra debe ajustarse a los estándares correspondientes de NEC (en EE.UU.) o CEC (en Canadá) para que la política de protección de Panamax tenga validez.

Círculo de protección

El CÍRCULO DE PROTECCIÓN ofrece la tranquilidad de saber que los equipos conectados están seguros. Cuando todas las luces son de color azul, puede estar seguro de que sus equipos electrónicos están protegidos. Si alguna de las luces aparece en color rojo o no se ilumina, consulte el diagrama para obtener más información. Si estas luces le distraen, se ha dispuesto un interruptor en el lado derecho de la unidad para apagarlas. Su POWER360 seguirá funcionando aunque las luces estén apagadas. Los indicadores LED sobre el cableado y la tensión se iluminarán en rojo independientemente de la posición del interruptor si se produce un problema con la corriente entrante o el cableado de las tomas. Antes de intentar solucionar cualquier problema, encienda siempre estos indicadores luminosos.

1. PROTEGIDO

AZUL indica que el POWER360 está funcionando correctamente y que todo los equipos conectados están protegidos.
OFF indica que la alimentación está desconectada de las tomas de corriente o que el interruptor está en la posición de apagado. Si esta luz está apagada, pero la luz indicadora de TENSIÓN se ilumina en AZUL, quiere decir que la función de PROTECCIÓN en su POWER360 ha desconectado su equipo para evitar daños por incidentes. Desconecte todos los aparatos electrónicos de su POWER360 y póngase en contacto con el servicio de atención al cliente Panamax para obtener ayuda.

2. CABLEADO

AZUL indica que la toma de corriente está instalada y conectada a tierra correctamente.
ROJO indica que se ha detectado un campo abierto (sin cable de tierra) o una conexión inversa (polaridad). Desconecte todos los aparatos electrónicos de su POWER360 y póngase en contacto con el servicio de atención al cliente de Panamax para obtener ayuda.

3. TENSIÓN

AZUL indica que la tensión entrante se encuentra dentro de un rango seguro.
ROJO indica una sobretensión o una caída de la tensión y que el POWER360 ha desconectado los equipos para mantener su seguridad. El POWER360 se reiniciará automáticamente cuando la tensión se halle dentro de un rango seguro. Si la situación persiste, es recomendable ponerse en contacto con un electricista o con su compañía eléctrica para determinar la causa del problema de tensión anormal.

Instalación

Su POWER360 puede conectarse a la toma de pared utilizando el tornillo suministrado. Se proporciona un sistema para organizar los cables en la parte posterior de la unidad para los cables de carga USB.

1. Desconecte de la corriente todos los equipos que enchufe al POWER360.
2. Retire el tornillo colocado en el centro de la placa de pared de la toma de corriente.
3. Conecte el POWER360 a la toma de la parte superior de su receptáculo doble. (Ver diagrama)
4. Fije su POWER360 utilizando el tornillo suministrado.
5. Verifique que el CÍRCULO DE PROTECCIÓN se ilumina en azul. Si no está iluminado, verifique que el interruptor del lado derecho del POWER360 se encuentra en la posición “ON”.
6. Conecte el equipo al POWER360 para protegerlo y enciéndalo.

Solución de problemas

El CÍRCULO DE PROTECCIÓN no se enciende, la corriente no se transmite a mi equipo o mi equipo no enciende:

- Verifique que el interruptor del lado derecho de POWER360 está en la posición “ON”.
- Asegúrese de que el POWER360 está enchufado a una toma de CA que funciona.
- Verifique que el indicador de “TENSIÓN” en el CÍRCULO DE PROTECCIÓN se ilumina en azul. Si se muestra rojo, la tensión de línea entrante es demasiado alta o demasiado baja y se ha desconectado de su equipo.
- Si todavía no recibe corriente, el POWER360 podría estar dañado. Póngase en contacto con el servicio de atención al cliente de Panamax.

Mi dispositivo móvil no carga:

- Algunos dispositivos pueden ser incompatibles con este puerto de carga USB. Aunque el dispositivo puede indicar que no se está cargando, lo más probable es que lo esté haciendo a una corriente inferior (0.5 Amp).
- Al cargar dos dispositivos es posible que el circuito de carga USB se sobrecargue. Desconecte uno de los dispositivos.

SERVICIO AL CLIENTE DE PANAMAX USA: 1-800-472-5555
www.panamax.com/POWER360

Información sobre la garantía y la política de protección de equipos

PRECAUCIÓN

Todas las garantías y políticas de protección para equipos conectados de Panamax son válidas únicamente en los Estados Unidos y Canadá.

ADVERTENCIA

Las instalaciones de sistemas de audio/vídeo, equipo y/o teléfono pueden ser muy complejas, ya que constan de muchos componentes interconectados.
Debido a la naturaleza de la electricidad y las sobretensiones, un solo protector puede no bastar para proteger por completo las instalaciones complejas. En esos casos, debe emplearse un enfoque sistemático con múltiples protectores. La protección sistemática requiere un diseño profesional. Los cables de satélite de corriente continua, los cables de televisión por cable, líneas de teléfono/red, líneas de señales o cualquier otro conductor eléctrico, que se conecten al sistema sin pasar a través de este protector de sobretensión pueden invalidar la política de protección de equipos de Panamax. Para obtener información adicional sobre cómo proteger el sistema, póngase en contacto con Panamax antes de conectar su equipo al protector contra sobretensiones.

ADVERTENCIA. LIMITACIÓN DE LA GARANTÍA PARA LOS COMPRADORES POR INTERNET

Los productos Panamax adquiridos a través de Internet no presentan una garantía de producto válida o para la política de protección de equipos a menos que hayan sido adquiridos por distribuidores autorizado de Panamax en internet y los números de serie originales de fábrica estén intactos (no deben haber sido eliminados, borrados o sustituido de ninguna manera). La compra a través de un distribuidor autorizado de Panamax en Internet asegura que el producto ha sido diseñado para el uso del consumidor, ha superado todas las inspecciones de calidad y es seguro. La compra a través de sitios de subastas o distribuidores no autorizados puede conducir a la compra de productos de repuesto y/o defectuosos no destinados a su uso en los EE.UU.. Además, los distribuidores de Panamax autorizados en Internet han demostrado su experiencia para garantizar instalaciones que cumplen con la garantía. Para obtener una lista de distruidores autorizados de Panamax, visite www.panamax.com. Si tiene alguna duda relacionada con estos requisitos, póngase en contacto con el departamento de clientes de Panamax.

Programa de actualización del producto

Si su acondicionador de potencia Panamax se ve sacrificado para proteger el equipo que ha conectado, tiene la opción de actualizarlo para lograr la tecnología más reciente. Visiste nuestro sitio web www.panamax.com o póngase en contacto con el servicio al cliente de Panamax en el 800-472-5555 para más detalles.

Garantía de producto limitada de por vida para protector contra la sobretensión de Panamax

Panamax garantiza al comprador de cualquier estabilizador de tensión Panamax que el protector contra sobretensiones estará libre de defectos de diseño, material o mano de obra, y Panamax reparará o reemplazará cualquier unidad defectuosa. Para la sustitución del producto, consulte "AVISOS" (3).

Política de protección de equipos conectados para protector contra la sobretensión Panamax

La política de Panamax consistirá, a su elección, en reemplazar, pagar para reemplazar a un valor razonable de mercado o pagar para la reparación, hasta el importe en dólares que se especifica a continuación, los equipos que se hayan dañado por la corriente alterna, cables, teléfono o sobretensión durante tormentas mientras los equipos están conectados a un acondicionador de potencia Panamax correctamente instalado. Para tener derecho a la indemnización, la reparación y el reemplazo, el acondicionador de potencia debe mostrar signos de daños por sobretensiones o de haber funcionado fuera de las especificaciones de diseño, en relación con su capacidad de protección contra sobretensiones, y bajo todas las circunstancias no haber protegido a su equipo.

POLÍTICA DE EQUIPOS CONECTADOS DE 75 000 dólares (60 000 €)

LA POLÍTICA DE PROTECCIÓN DE EQUIPOS CONECTADOS ESTÁ SUJETA A LAS SIGUIENTES CONDICIONES Y LIMITACIONES

1. REQUISITO DE PROPIEDAD ORIGINAL:
La política de protección para equipos conectados de Panamax solo se aplica al comprador original del producto Panamax y no es transferible. Cualquier devolución o reclamación por daños al equipo deberá presentarse junto con los recibos de compra originales.

2. INSTALACIÓN ADECUADA:
Los protectores de CA de Panamax deben conectarse directamente a una toma de tierra de CA de 3 hilos. No deben emplearse cables de extensión *, adaptadores de dos clavijas no conectados a tierra u otros productos de estabilización de tensión que no pertenezcan a Panamax. El cableado y otras conexiones al equipo protegido debe cumplir con los códigos aplicables (NEC o CEC). No puede utilizarse ninguna otra toma o conexión de tierra. Todos los cables (incluidos, por ejemplo, líneas de alimentación de CA, líneas telefónicas, líneas de datos/señales, cable coaxial, componentes de antenas) en contacto con el equipo protegido deben pasar primero a través de un único protector Panamax diseñado para la aplicación particular. El protector y el equipo a proteger deben estar bajo techo en un lugar seco y en el mismo edificio. Debe seguir las instrucciones de instalación y los diagramas Panamax.

3. AVISOS:
Debe notificar a Panamax en un plazo de diez días cualquier acontecimiento que pueda causar una solicitud de reemplazo del producto o pago de daños en el equipo conectado. Primero debe obtener un número de autorización de devolución (AR en sus siglas en inglés) del departamento de clientes en www.panamax.com ** antes de devolver el protector Panamax. En ese momento, debe notificar a Panamax si cree que debe hacer una reclamación por daños en el equipo. Una vez que haya obtenido un número RA, escriba el número en la parte inferior de la unidad y colóquela en una caja de embalaje con suficiente material de relleno para protegerla durante el transporte. El número RA también debe estar claramente indicado en el exterior de la caja. Envíe la unidad a Panamax. Tenga en cuenta que usted es responsable de todos los costes relacionados con el envío de la unidad a Panamax. Si indicó que se habían producido daños al equipo en su solicitud RA, Panamax le enviará por correo una serie de documentos para que cubra y devuelva en un plazo de 30 días. Se requerirá un diagrama de conexión como parte de la reclamación. Asegúrese de anotar su configuración antes de desconectar el equipo.

4. DETERMINACIÓN DE FALLOS:
Panamax evaluará el protector en busca de daños por sobretensiones. El protector Panamax debe mostrar signos de daños por sobretensiones o de haber funcionado al margen (> 10%) de las especificaciones de diseño con respecto a su capacidad de protección contra sobretensiones. El hecho de haber abierto, alterado, o modificado la unidad de cualquiera manera será motivo de rechazo automático de su solicitud de pago. Panamax, después de evaluar toda la información proporcionada, determinará si su solicitud cumple los requisitos para recibir el pago. Si el protector contra sobretensiones no muestra signos de daños por corriente alterna o sobretensiones en la señal de línea y ha estado funcionando dentro de las especificaciones de diseño, Panamax le devolverá la unidad con una carta que explique los resultados de las pruebas y se le notificará el rechazo de su reclamación. Excepciones: Si un distribuidor o instalador reemplaza el protector para el cliente, la sustitución será devuelta al instalador o distribuidor; o si el protector es un modelo previo a 1996, este será reemplazado; o también se reemplazará si el cliente canadiense. Panamax se reserva el derecho de inspeccionar las piezas, placas o circuitos dañados del equipo conectado. Tenga en cuenta que usted es responsable de todos los costes relacionados con el envío del equipo dañado a Panamax. Panamax también se reserva el derecho de inspeccionar las instalaciones del cliente. Aquellos equipos dañados cuya reparación se considera poco rentable deben quedar a disposición de Panamax para su inspección hasta que haya finalizado el proceso de reclamación.

5. SOLICITUD DE INDEMNIZACIÓN:
Una vez que Panamax haya determinado que tiene derecho a una indemnización, Panamax podrá elegir entres distintas opciones: pagar el valor de mercado actual del equipo dañado, pagar el coste de la reparación, enviarle un equipo de sustitución o pagar el equivalente al equipo de sustitución.

6. OTRAS GARANTÍAS/SEGUROS:
Esta cobertura es secundaria a cualquier garantía del fabricante, implícita o expresa, o a cualquier seguro y/o contrato de servicios que puedan cubrir la pérdida.

7. EXCLUSIONES:
LA POLÍTICA DE PROTECCIÓN DE EQUIPOS CONECTADOS DE PANAMAX NO SE APLICA A:
Costes de servicios, instalación o reinstalación; costes de configuración; costes de diagnóstico; revisiones periódicas; rutinas de mantenimiento; pérdida de uso del producto; costes o gastos derivados de la reprogramación o la pérdida de la programación y/o datos; gastos de envío; llamadas de servicio; pérdida o daños ocasionados por incendio, robo, inundación, viento, accidente, maltrato o uso indebido, y productos sujetos a la retirada del fabricante o evento similar.

8. RESOLUCIÓN DE CONFLICTOS:
Cualquier controversia o reclamación que surja relacionada con la política de protección de equipos de Panamax o el presunto incumplimiento de la misma, se resolverá mediante un tribunal de arbitraje administrado por la Asociación Americana de Arbitraje bajo sus reglas de arbitraje comercial. Usted puede solicitar un arbitraje en cualquier establecimiento de la asociación en los Estados Unidos mediante el pago de la tasa judicial aplicable. El arbitraje se llevará a cabo ante un árbitro único y se limitará exclusivamente al conflicto o controversia entre usted y Panamax. El arbitraje se llevará a cabo en cualquier lugar de mutuo acuerdo en persona, por teléfono o en línea. Cualquier decisión resultado de tal procedimiento de arbitraje será definitiva y su cumplimiento será obligatorio para cada una de las partes, y el juicio se podrá entablar en un tribunal de jurisdicción competente. El árbitro no tendrá autoridad para otorgar daños especiales, ejemplares, emergentes, punitivos, incidentales o indirectos a ninguna de las partes así como los honorarios del abogado. Las partes compartirán los costes de arbitraje (incluidos los honorarios del árbitro, si los hay) en la proporción que la adjudicación definitiva represente la cuantía de la reclamación inicial.

9. GENERAL:
Si tiene alguna duda con respecto a la garantía del producto o la política de protección de los equipos conectados, póngase en contacto con el departamento de clientes de Panamax en www.panamax.com. La garantía limitada del producto y la política de protección para equipos conectados en este documento reemplazan todas las garantías previas y/o políticas de reparación/sustitución para eqipos conectados.

LA GARANTÍA LIMITADA DEL PRODUCTO ES LA ÚNICA GARANTÍA QUE SE PROPORCIONA CON ESTE PRODUCTO PANAMAX Y QUEDA ANULADA CUALQUIER OTRA GARANTÍA, IMPLÍCITA O EXPLÍCITA

Esta garantía no podrá modificarse, excepto por escrito y con la firma de un agente de la empresa Panamax.

* El uso de un cable de extensión Panamax o equivalente (UL o CSA, mínimo 14 AWG, de 3 hilos con toma de tierra) no invalida la garantía.

** Los formularios para solicitar números de devolución y realizar una reclamación por daños en equipos conectados están disponibles en el sitio web de Panamax.

POWER360 Caractéristiques



6 Sorties AC

Trois sorties à l'avant et trois sorties à l'arrière vous permettent de placer librement votre câble et votre prise.



2 chargeurs USB

La capacité de 2.1A permet de charger jusqu'à deux appareils simultanément.



Protéger ou Déconnecter

Protège votre équipement électronique en le déconnectant en cas de hausse de tension lors d'un sinistre.



SmartGuard

Protège contre les baisses de tension et les conditions de surtension dangereuses. Déconnecte l'alimentation lorsque la tension d'entrée tombe en dessous de 95 Volts ou s'élève au-dessus de 140 Volts, puis la reconnecte lorsque la tension retrouve un niveau stable et sûr.



Cercle de protection

L'indicateur LED surveille l'état du câblage de sortie, de la tension et de la protection. Peut être éteint.



Base de Charge

Peut contenir jusqu'à deux appareils pendant le chargement. cordons USB peuvent être rentrés proprement derrière l'appareil.



Garantie à vie

Garantie limitée à vie du produit en complément d'une politique de protection d'équipement connecté de $75,000.

Connectez correctement votre POWER360

Pour protéger complètement votre équipement contre les surtensions, chaque fil entrant ou sortant de l'équipement que vous souhaitez protéger doit être connecté au protecteur de surtension Panamax approprié. La foudre et les surtensions peuvent provoquer des dégâts en entrant dans votre système électrique via n'importe quelle source électrique ou ligne émettant un signal (ligne téléphonique, fils de terre, câbles coaxiaux, câbles de modem, câbles LAN, etc) connectées à votre équipement électronique. La Politique de Protection d'Équipement Connecté de Panamax s'élevant à $75,000 ne s'applique pas si un fil entrant ou sortant de l'équipement n'est pas correctement connecté au protecteur de surtension Panamax approprié. Le protecteur de surtension doit également être branché sur une prise de terre correctement câblée.Veuillez vous référer à la garantie pour plus de détails ou contacter le service d'assistance clientèle de Panamax si vous avez la moindre question.

Points importants de sécurité

Le Panamax POWER360 et l'équipement qui lui est connecté doivent se trouver en intérieur, dans un endroit sec et dans le même bâtiment. Bien que votre Panamax POWER360 soit très résistant, ses composants internes ne sont pas isolés de l'environnement. N'installez pas un produit Panamax près d'appareils émetteurs de chaleur comme un radiateur ou d'un grille de distribution de chauffage. N'installez pas l'appareil dans un endroit à l'humidité excessive ; par exemple près d'une baignoire, d'un lavabo, d'une piscine, d'un aquarium, au sous-sol, etc Il n'est pas rare pour un bâtiment d'être mal mis à la terre. Afin de protéger votre équipement, les produits Panamax doivent être branchés dans une prise à 3 fils correctement câblée et mise à la terre. En outre, le câblage des bâtiments et leur mise en terre doit être conforme aux codes NEC (USA) CEC (Canada) en vigueur pour que la politique de protection Panamax soit valide.

Cercle de protection

Le CERCLE DE PROTECTION vous permet de ne pas vous inquiéter pour la sécurité de votre équipement. Lorsque tous les voyants sont bleus, vous pouvez être assuré que vos appareils électroniques sont protégés. Si l'un des voyants est rouge ou qu'il n'est pas allumé, référez-vous au schéma pour plus d'informations. Si vous trouvez les lumières gênantes, un interrupteur a été installé sur le côté droit de l'appareil pour éteindre les lumières. Votre POWER360 fonctionnera toujours quand les lumières sont éteintes. Les indicateurs LED de câblage et de tension s'allument en rouge quelle que soit la position de l'interrupteur si il y a un problème avec votre alimentation d'entrée ou votre câblage de sortie. Avant d'effectuer tout dépannage, allumez toujours les indicateurs d'état lumineux.

1. PROTÉGÉ

Le BLEU indique que le POWER360 fonctionne correctement et que tous les équipements connectés sont protégés. (Voir schéma) OFF indique que l'alimentation est déconnectée des sorties ou que l'interrupteur est en position d'arrêt. Si ce voyant est éteint, mais que la lumière de TENSION est allumée en BLEU, alors la fonction PROTÉGER OU DÉCONNECTER de votre POWER360 a protégé votre équipement d'un événement de surtension catastrophique et a déconnecté l'alimentation. Débranchez tous les appareils électroniques de votre POWER360 et contactez le service clientèle de Panamx pour vous aider.

2. CÂBLAGE

Le BLEU indique que la prise murale est correctement câblée et mise à la terre.
Le ROUGE indique qu'un terrain ouvert (pas de fil de terre) ou qu'une inversion de câblage (polarité) est détectée. Débranchez tous les appareils électroniques de votre POWER360 et contactez le service clientèle de Panamx pour vous aider.

3. TENSION

Le BLEU indique que la tension d'entrée se trouve dans une fourchette stable et sûre.
Le ROUGE indique une surtension ou une chute de tension et que le POWER360 a coupé l'arrivée d'électricité de l'équipement connecté afin de le garder en sécurité. Le POWER360 se réinitialisera automatiquement lorsque la tension sera à nouveau dans une fourchette stable et sûre. Si le problème persiste, il est conseillé de contacter un électricien ou votre compagnie d'électricité pour déterminer la cause de ce problème de tension anormale.

Installation

Votre POWER360 peut être solidement fixé à une prise murale à l'aide de la vis fournie. Un canal de gestion des câbles est prévu à l'arrière de l'unité pour l'organisation des câbles USB de recharge.

1. Coupez l'alimentation de tous les équipements qui seront branchés au POWER360.
2. Retirez la vis existante du centre de la plaque de votre prise murale.
3. Branchez le POWER360 dans la prise en haut de votre double réceptacle. (Voir schéma)
4. Sécurisez votre POWER360 à l'aide de la vis fournie.
5. Vérifiez que le CERCLE DE PROTECTION est allumé en bleu. Si ce n'est pas allumé, vérifiez que l'interrupteur d'affichage sur le côté droit du POWER360 est sur la position "ON".
6. Branchez l'équipement à protéger au POWER360 et allumez-le.

Dépannage

Le CERCLE DE PROTECTION n'est pas allumé, mon équipement ne reçoit pas de courant alternatif, ou mon équipement ne s'allume pas :

- Vérifiez que l'interrupteur d'affichage sur le côté droit du POWER360 est en position "ON".
- Assurez-vous que le POWER360 est branché sur une prise électrique sous tension.
- Vérifiez que l'indicateur "TENSION" sur le CERCLE DE PROTECTION soit bleu. S'il est ROUGE, la tension de la ligne d'arrivée est soit trop haute, soit trop basse, et l'appareil connecté a donc été déconnecté.
- Si le courant ne passe toujours pas, il est possible que votre POWER360 soit endommagé. Contactez l'assistance clientèle de Panamax.

Mon appareil mobile ne charge pas :

- Certains appareils peuvent être incompatibles avec ce port de chargement USB. Même si le dispositif signale qu'il n'est pas en charge, il est plus probable qu'il soit en cours de charge, mais avec un courant inférieur (0,5 Amp).
- Lors du chargement de deux dispositifs, il est possible que le circuit de charge USB soit surchargé. Débranchez l'un des dispositifs.

SERVICE CLIENTÈLE DE PANAMAX USA: 1-800-472-5555
www.panamax.com/POWER360

Informations sur la garantie et la politique des équipements connectés

ATTENTION ! Toutes les garanties Panamax et les Politiques de Protection des Équipements Connectés ne sont valables qu'aux États-Unis et au Canada.

ATTENTION !

Les installations audio/vidéo et celles des systèmes téléphoniques et/ou informatiques peuvent être très complexes, avec des systèmes comprenant de nombreux éléments interdépendants.
En raison de la nature de l'électricité et des surtensions, il est possible qu'une seule protection ne soit pas en mesure de protéger complètement les installations complexes. Dans ces cas-là, une approche systématique à l'aide de multiples protecteurs doit être utilisée. Une protection systématique nécessite une conception professionnelle. L'alimentation secteur, les câbles de satellites, les câbles de télévision, les lignes téléphoniques et de réseau, les lignes émettant un signal ou d'autres conducteurs électriques qui entrent dans le système mais qui ne passent pas par ce protecteur peuvent invalider la Politique de protection des équipements connectés de Panamax. Pour plus d'informations sur la façon de protéger votre système, veuillez contacter Panamax avant de connecter votre appareil au protecteur de surtension.

ATTENTION ! LIMITATION DE GARANTIE POUR LES ACHATS EN LIGNE

Les produits Panamax achetés sur Internet ne bénéficient pas d'une garantie du produit ni de la Politique de protection des équipements connectés, à moins que ces produits aient été achetés chez un revendeur en ligne agréé par Panamax et que les numéros de série d'usine d'origine soient intacts (ils ne doivent pas avoir été enlevés, modifiés ou remplacés de quelque façon que ce soit). Un achat via un revendeur en ligne agréé par Panamax garantit que le produit a été conçu pour être utilisé par le consommateur et qu'il a passé avec succès tous les contrôles qualité et ne représente aucun problème de sécurité. Acheter un produit sur des sites d'enchères ou de revendeurs non agréés peut entraîner l'achat d'un produit récupéré, défectueux et/ou non destiné à être utilisé aux États-Unis. En outre, les revendeurs en ligne agréés par Panamax ont démontré une expertise suffisante pour assurer une installation conforme à la garantie. Pour une liste des revendeurs en ligne agréés par Panamax, rendez-vous sur www.panamax.com. Si vous avez des questions concernant ces exigences, veuillez contacter le service des relations clients de Panamax.

Programme de mise à niveau du produit

Si votre conditionneur d'énergie se sacrifie pour protéger votre équipement connecté, vous avez la possibilité d'obtenir une mise à nouveau dernier cri de votre produit. Veuillez vous rendre sur notre site web www.panamax.com ou contactez le service des relations clients de Panamax au 800-472-5555 pour plus de détails.

Garantie de produit limitée à vie du protecteur de surtension

Panamax garantit à tout acheteur d'un protecteur de surtension Panamax que celui-ci est exempt de défauts de conception, de matériaux ou de fabrication, et que Panamax réparera ou remplacera toute pièce défectueuse. Pour le remplacement du produit, référez-vous à «NOTIFICATION» (3).

Politique de protection limitée des équipements connectés au protecteur de surtension de Panamax

La politique de Panamax engage Panamax, à sa discretion, à remplacer ou à payer pour un remplacement à une juste valeur marchande, ou à payer pour la réparation jusqu'au seuil en dollars précisé ci-dessous, tout équipement qui aurait été endommagé par une alimentation secteur, un câble, un téléphone, ou par une surtension liée à la foudre tout en étant connecté à un conditionneur d'énergie Panamax correctement installé. Pour qu'une indemnisation, une réparation ou un remplacement soient recevables, le conditionneur d'énergie doit montrer des signes de dommages dûs à une surtension ou montrer qu'il ne fonctionne pas dans le cadre des spécifications de conception, par rapport à sa capacité de protection contre les surtensions, et que sous toutes les circonstances, il n'ait pas réussi à protéger votre équipement connecté.

POLITIQUE DES ÉQUIPEMENTS CONNECTÉS DE $75,000

LA POLITIQUE DES ÉQUIPEMENTS CONNECTÉS EST SOUMISE AUX CONDITIONS ET AUX LIMITATIONS SUIVANTES

1. EXIGENCE DE PROPRIÉTÉ ORIGINALE :
La politique des équipements connectés de Panamax ne s'applique qu'à l'acheteur original du produit Panamax et n'est pas transférable. Les reçus d'achat originaux doivent être joints à tout retour de produit ou à toute réclamation pour dommages sur un équipement connecté.

2. INSTALLATION CORRECTE :
Les protecteurs AC Panamax doivent être directement branchés dans une prise de terre à 3 fils AC. Les câbles de rallonge *, les adaptateurs non mis à la terre à broches doubles ou d'autres produits de surtension non conçus par Panamax ne doivent pas être utilisés. Le câblage des bâtiments et les autres connexions à l'appareil protégé doivent se conformer aux codes (NEC ou CEC) en vigueur. Aucun autre fil mis à la terre ou de liaison mise à la terre ne peuvent être utilisés. Tous les fils (y compris, par exemple, les lignes d'alimentation secteur, les lignes téléphoniques, les lignes émettant un signal, les lignes de données, les câbles coaxiaux ou les entrées d'antennes) menant à l'équipement protégé doivent d'abord passer par un seul conditionneur Panamax conçu dans ce but précis. Le protecteur et l'équipement à protéger doivent se trouver en intérieur dans un endroit sec, et dans le même bâtiment. Les instructions et les schémas d'installation Panamax doivent être suivis.

3. NOTIFICATION :
En cas de tout événement entraînant une demande de remplacement de produit ou de paiement pour des dommages causés à un équipement connecté, vous devez notifier Panamax sous dix jours. Un numéro d'autorisation de retour (AR) doit d'abord être obtenu auprès du services des relations clients sur www.panamax.com ** avant de renvoyer le protecteur Panamax. À ce moment-là, vous devrez notifier Panamax si vous pensez pouvoir effectuer une réclamation pour appareil endommagé. Une fois que vous aurez obtenez un numéro de retour, veuillez le marquer sous l'unité et emballez-la dans un carton/boîte postale avec suffisamment d'emballage pour le protéger pendant le transport. Le numéro de retour AR doit également être clairement indiqué sur l'extérieur de la boîte. Envoyez l'appareil Panamax. Veuillez noter que tous les frais relatifs au transport de l'unité de Panamax seront à votre charge. Si vous avez indiqué sur votre demande de RA qu'il s'agissait de dommages à un équipement connecté, Panamax vous enverra un kit de réclamation à compléter et à renvoyer sous 30 jours. Un schéma de raccordement de votre système sera nécessaire dans le cadre du kit de réclamation. N'oubliez pas de noter sa configuration avant de débrancher votre équipement.

4 DÉTERMINATION DE LA PANNE :
Panamax évaluera le protecteur pour déterminer les dégâts de surtension. Le protecteur Panamax doit montrer des signes de dégâts de surtension ou doit fonctionner en dehors (> 10%) des spécifications de conception par rapport à sa capacité de protection contre les surtensions. L'ouverture du boîtier, l'altération ou la modification de l'appareil de quelque façon que ce soit sera motif de refus automatique de votre demande de paiement. Panamax, après évaluation de toutes les informations fournies, déterminera si oui ou non votre demande de paiement est recevable. Si le protecteur de surtensions ne montre aucun signe de dégâts de surtension de courant alternatif ou de ligne émettant un signal et qu'il fonctionne dans le cadre de ses spécifications de conception, Panamax vous renverra l'appareil avec une lettre détaillant les résultats du test et en vous informant du rejet de votre demande. Exceptions : Si un revendeur ou un installateur remplace le protecteur du client, le produit de remplacement sera renvoyés au revendeur installateur; ou alors, si le protecteur est un modèle datant d'avant 1996, il sera remplacé; ou alors, si vous êtes un client canadien, le protecteur sera remplacé. Panamax se réserve le droit d'inspecter les équipements connectés, les pièces détachées et les circuits endommagés. Veuillez noter que les frais relatifs au transport de l'équipement endommagé vers Panamax seront à votre charge. Panamax se réserve également le droit d'inspecter l'installation du client. L'équipement endommagé dont la réparation sera jugée trop coûteuse par rapport à son coût doit être disponible pour inspection par Panamax jusqu'à ce que la demande soit finalisée.

5. DEMANDE DE PAIEMENTS :
Une fois que Panamax aura déterminé que vous avez droit à une indemnisation, Panamax, à sa discrétion, vous paiera la valeur marchande actuelle juste de l'équipement endommagé, ou vous paiera le coût de la réparation, ou vous enverra un équipement de remplacement, ou vous paiera l'équivalence de l'équipement de remplacement.

6. AUTRES ASSURANCES/GARANTIES :
Cette couverture est secondaire par rapport à la garantie déjà existante du fabricant, implicite ou explicite, ainsi qu'à toute assurance et/ou contrat de service susceptible de couvrir la perte.

7. EXCLUSIONS :
LA POLITIQUE DE PROTECTION DES ÉQUIPEMENTS CONNECTES DE PANAMAX NE COUVRE PAS :
Les frais de service, frais d'installation, frais de réinstallation; coût d'installation; frais de diagnostic; examens périodiques; entretien de routine; perte de l'utilisation du produit; coûts ou dépenses découlant de la reprogrammation ou la perte de la programmation et/ou de données; frais ou honoraires d'expédition; appels de service; pertes ou dégâts occasionnés par le feu, le vol, inondation, vent, accident, abus ou mauvaise utilisation, et les produits soumis au rappel de fabricant ou à un événement similaire.

8 Règlement des différends :
Toute controverse ou réclamation découlant de ou liée à la Politique de protection des équipements connectés de Panamax, ou la prétendue violation de celle-ci, doivent être réglées par décision de l'American Arbitration Association selon ses Règles d'arbitrage commercial. Vous pouvez déposer une demande d'arbitrage à n'importe quel lieu de AAA aux États-Unis après le paiement de la taxe de dépôt en vigueur. L'arbitrage sera mené par un seul arbitre et sera limité uniquement au différend ou à la controverse existant entre vous et Panamax. L'arbitrage sera tenu dans un lieu convenu mutuellement par les deux parties, en personne, par téléphone ou en ligne. Toute décision rendue dans de telles procédures d'arbitrage sera finale et obligatoire pour chacune des parties, et ce jugement pourra être déclaré dans n'importe quelle court de juridiction compétente. L'arbitre ne doit pas accorder à l'une ou l'autre des parties des dommages spéciaux, exemplaires, indirects, punitifs, accessoires ou indirects,, ni les honoraires d'avocat. Les parties se partageront les frais d'arbitrage (y compris les honoraires de l'arbitre, le cas échéant) dans la proportion du jugement final en rapport avec le montant de la réclamation originale.

9 GÉNÉRAL :
Si vous avez des questions concernant la garantie du produit ou a politique de protection des équipements connectés, veuillez contacter le service des relations clients de Panamax sur www.panamax.com. La garantie limitée du produit et la politique des équipements connectés ici présentes remplacent toutes les garanties et/ou politiques de réparation/remplacement des équipements connectés précédentes.

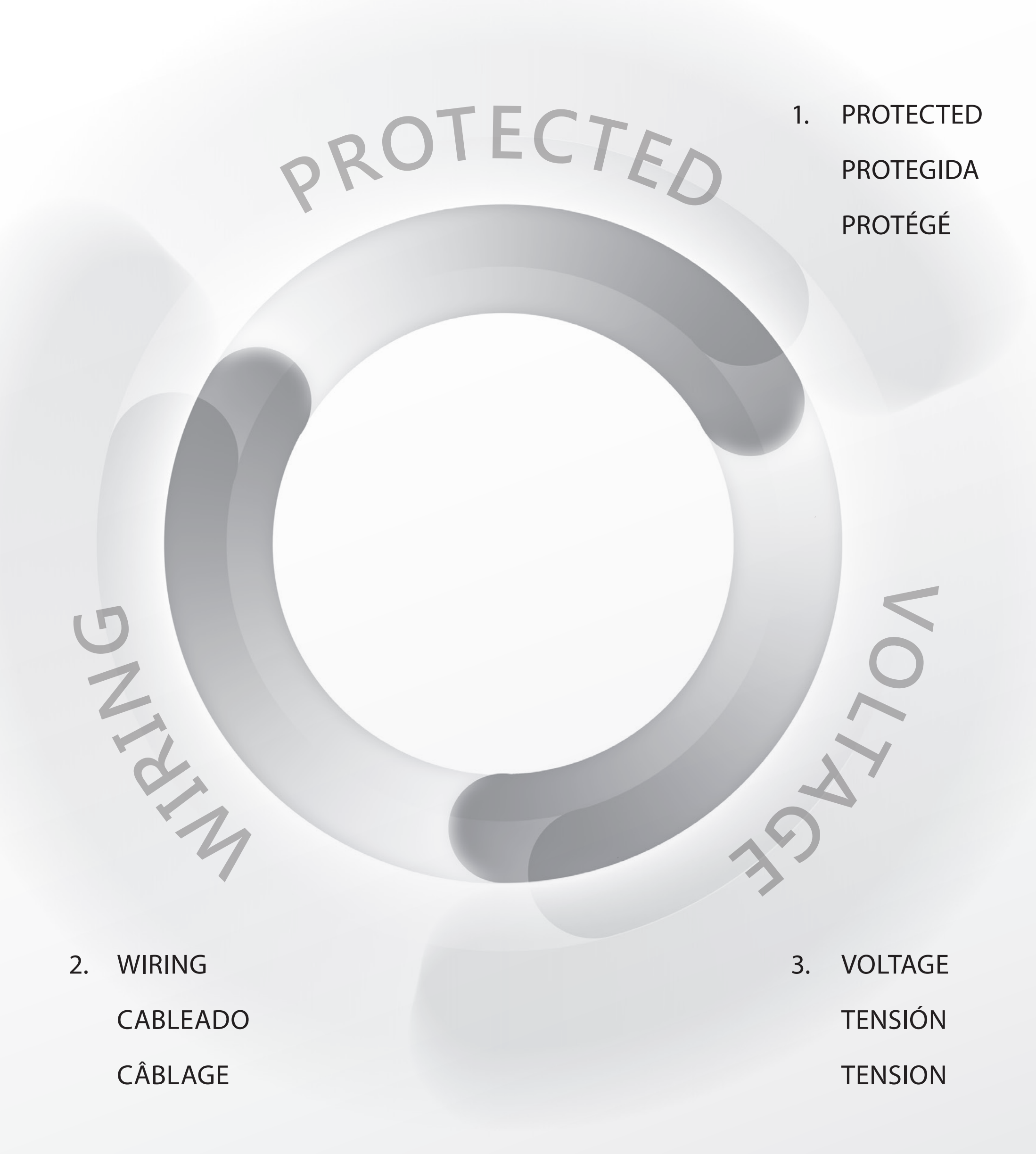
LA GARANTIE LMITÉE DU PRODUIT EST LA SEULE GARANTIE FOURNIE AVEC CE PRODUIT PANAMAX ET TOUTE AUTRE GARANTIE IMPLICITE OU EXPLICITE SONT INEXISTANTES.

Cette garantie ne peut être modifiée que par écrit, et signé par un dirigeant de la Panamax Corporation.

* L'utilisation d'une rallonge Panamax ou équivalent (UL ou CSA, minimum 14 AWG, à 3 fils mis à la terre) n'annulera pas la garantie.
** Les formulaires sont disponibles sur le site web de Panamax pour toute demande d'AR et pour toute ouverture de réclamation pour dégâts sur équipement connecté.

POWER360™

Circle of Protection



PANAMAX TECH SUPPORT: 1-800-472-5555
www.panamax.com/POWER360

P/N: 10002438 Rev-A